

Отливочная машина ШОЛ-М



Машина предназначена для отливки в силиконовые формы ликерных сортов конфет, мармелада поршневым способом.

Состав машины:

- Станина;
- Транспортер;
- Бункер;
- Головка дозирующая;
- Привод поршней;
- Привод золотника;
- Система управления;
- Система обогрева.

Устройство и принцип работы:

Лоток устанавливается на непрерывно движущийся транспортер. Подходя к дозирующей головке, лоток перекрывает фотодатчик. Машина переключается на режим отливки. При этом привод транспортера переключается на шаговый режим и включается главный привод. Масса из бункера засасывается поршнями. В это время золотник своими отверстиями соединяет бункер с поршнем. При этом транспортер передвигает лоток на шаг отливки. Затем золотник поворачивается на определенный угол, соединяя поршневую камеру с фильерой, и поршень выдавливает порцию массы через фильеры на лоток. В это время транспортер может быть неподвижным или двигаться (в зависимости от выбранного типа отливки). Цикл повторяется.

При заполнении всего лотка главный привод отключается, а транспортер переключается в режим непрерывной работы.

Комплект поставки:

- Машина отливочная, 1 шт.
- Технический паспорт, 1 шт.
- Упаковка ,комплект, 1 шт.
- Гарантийный талон, 1 шт.

Технические характеристики:

| | |
|---------------------------|------------------|
| Производительность | 50 цикл/мин |
| Кол-во отливочных дюз | 8 штук |
| Мощность | 3,6 кВт |
| Габариты формы | 335*180 мм |
| Габаритные размеры машины | 2500*810*1450 мм |
| Масса | 450 кг |